# SNB7 ®

高温で使用される圧力容器、バルブ、フランジ及び
継手に用いる合金鋼ボルト材です。
在庫品は、ASTM A193 B7相当品です。
成分値は適合証明の発行により証明できます。

| JIS G4107 主成分[A*] | C[B*] | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | V |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0.38～0.48 | 0.20～0.35 | 0.75～1.00 | 0.040以下 | 0.040以下 | — | 0.80～1.10 | 0.15～0.25 | — |

| 機械的性質（参考値）径63mm以下 | 熱処理 | | 引張試験（4号試験片） | | | | 衝撃試験 | 硬さ試験 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 焼入れ | 焼戻し | 降伏点 | 引張強さ | 伸び | 絞り | シャルピー衝撃値 | 硬さ | |
| | | | N/mm²以上 | N/mm²以上 | %以上 | %以上 | J/cm²以上 | HBW | |
| | — | 595 以上 | 725 | 860 | 16 | 50 | — | — | |

○ 残込みでの切断可　● 切断可

| Φmm | 標準長さ mm | メートルあたり重量(kg) | 仕様 | 在庫 | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| 16 | | | R | ● | |
| 18 | | | R | ○ | |
| 19 | | | R | ● | |
| 20 | | | R | ● | |
| 21 | | | R | ○ | |
| 22 | | | R | ● | |
| 24 | | | R | ● | |
| 25 | | | R | ● | |
| 26 | | | R | ● | |
| 28 | | | R | ● | |
| 30 | | | R | ● | |
| 32 | | | R | ● | |
| 34 | | | R | ● | |
| 35 | | | R | ○ | |
| 36 | | | R | ● | |
| 38 | | | R | ● | |
| 39 | | | R | ○ | |
| 40 | | | R | ● | |
| 42 | | | R | ● | |
| 44 | | | R | ● | |
| 46 | | | R | ● | |
| 48 | | | R | ● | |
| 50 | | | R | ● | |
| 52 | | | R | ○ | |
| 55 | | | R | ● | |
| 57 | | | R | ○ | |
| 60 | | | R | ● | |
| 65 | | | R | ● | |
| 70 | | | R | ● | |
| 75 | | | R | ● | |
| 80 | | | R | ● | |
| 85 | | | R | ● | |
| 90 | | | R | ● | |
| 95 | | | R | ● | |
| 100 | | | R | ● | |

| Φmm | 標準長さ mm | メートルあたり重量(kg) | 仕様 | 在庫 | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

*A…この表に規定のない元素は、受渡当事者間の協定がない限り溶鋼を仕上げる目的以外に意図的に鋼に添加してはならない。
*B…炭素含有量は、ボルト材の直径が90mmを超えるときは、その上限を0.50%とすることができる。