SCM435H ®

SCM435Hは、肌焼鋼に対して強靭鋼と呼ばれ強さと靱性を必要とする部品に使用されます。炭素量が0.25%～0.5%の鋼にマンガン、クロム、モリブデンを適量添加する事で焼入れにより硬化し適切な焼戻しにより歯車、軸、ボルト類などに使用されます。

JIS G4052 主成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	旧JIS名
	0.32～0.39	0.15～0.35	0.55～0.95	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.85～1.25	0.15～0.35	SCM3

機械的性質（参考値）	熱処理		引張試験（4号試験片）				衝撃試験	硬さ試験	
	焼入れ	焼戻し	降伏点	引張強さ	伸び	絞り	シャルピー衝撃値	硬さ	
			N/mm²以上	N/mm²以上	%以上	%以上	J/cm²以上	HBW	
	830～880 油冷	530～630 急冷	785	930	15	50	78	269～331	

○ 残込みでの切断可　● 切断可

Φmm	標準長さ mm	メートルあたり重量(kg)	仕様	在庫	備考
13	5500	1.04	R	○	
15	5500	1.39			
16	5500	1.58	R	●	
17	5500	1.78	R	○	
18	5500	2.00	R	●	
19	5500	2.23	R	●	
20	5500	2.47	R	●	
22	5500	2.98	R	●	
24	5500	3.55	R	●	
25	5500	3.85	R	●	
26	5500	4.17	R	●	
28	5500	4.83	R	●	
30	5500	5.55	R	●	
32	5500	6.31	R	●	
34	5500	7.13	R	●	
35	5500	7.55			
36	5500	8.00	R	●	
38	5500	8.90	R	●	
40	5500	9.87	R	●	
42	5500	10.88	R	●	
44	5500	11.94	R	●	
46	5500	13.05	R	●	
48	5500	14.21	R	●	
50	5500	15.41	R	●	
52	5500	16.67			
55	5500	18.65	R	●	
60	5500	22.20	R	●	
65	5500	26.05	R	●	
70	5500	30.21	R	●	
75	5500	34.68	R	●	
80	5500	39.46	R	●	
85	5500	44.45	R	●	
90	5500	49.95	R	●	
95	5500	55.64	R	●	
100	5500	61.70	R	●	

Φmm	標準長さ mm	メートルあたり重量(kg)	仕様	在庫	備考
105	5500	67.97	R	●	
110	5500	74.60	R	●	
120	5500	88.78	R	●	
130	5500	104.20	R	●	
140	5500	120.84	R	●	
150	5500	138.72	R	●	
160		157.80	R	●	
170		178.20	R	●	
180		199.80	R	●	
190		222.60	R	●	
200		246.60	R	●	
210		271.90	R	●	
220		298.40	R	●	
230		326.10	R	●	
240		355.10	R	●	
250		385.30	R	●	
260		416.80	R	●	
270		449.50	R	●	
280		483.40	R	●	
290		518.60			
300		554.90	R	●	
310		592.80			
320		631.30	R	●	
330		671.40	R	●	
340		712.90			
350		755.00	R	●	
360		800.00	R	●	
380		892.00			